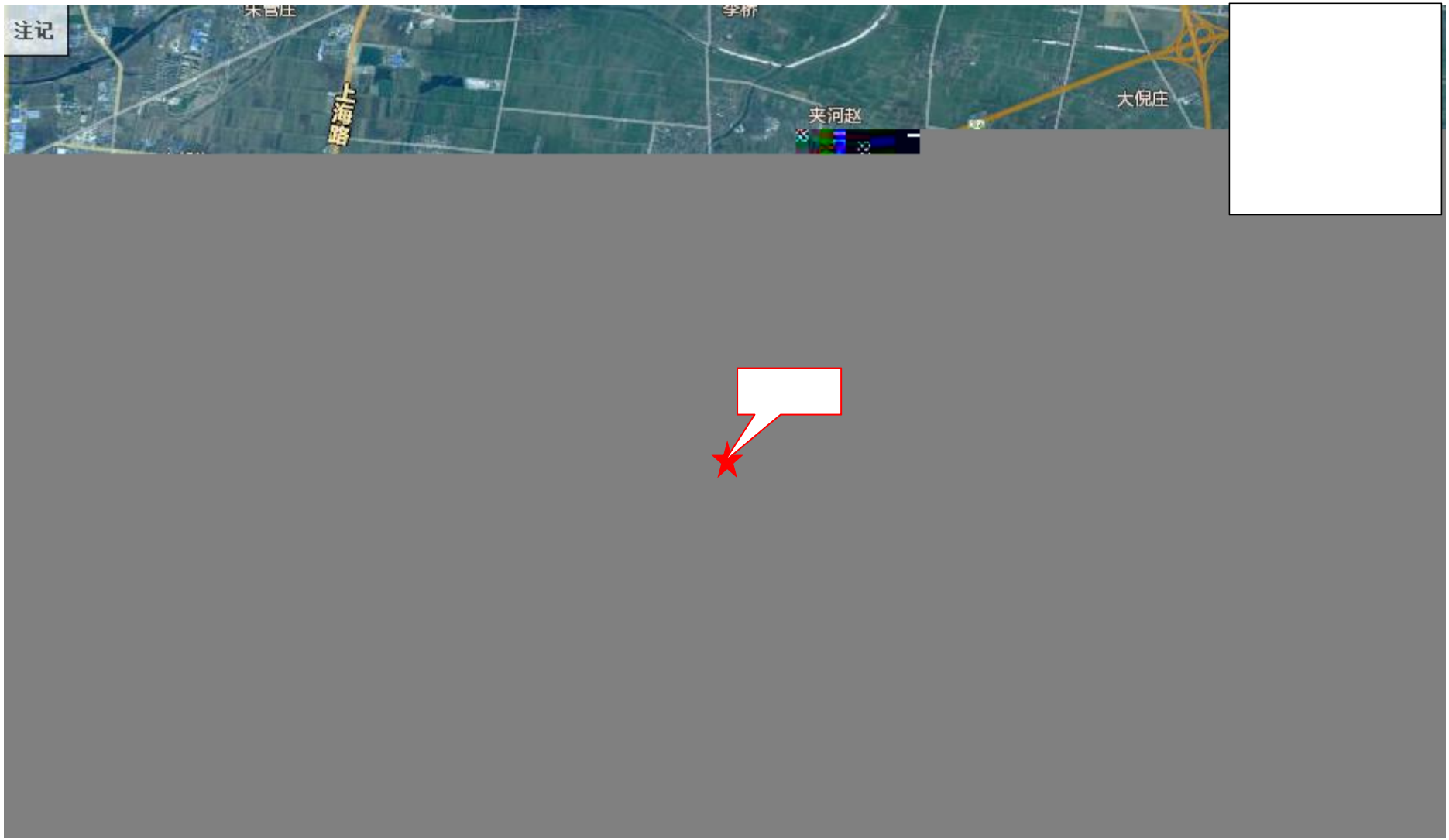
)　　)

)

注记
G327
G327


注记
上海路
夹河赵
大倪庄

		WD
6 3		
39') +69		
1 10 3		

&0 & 6%5

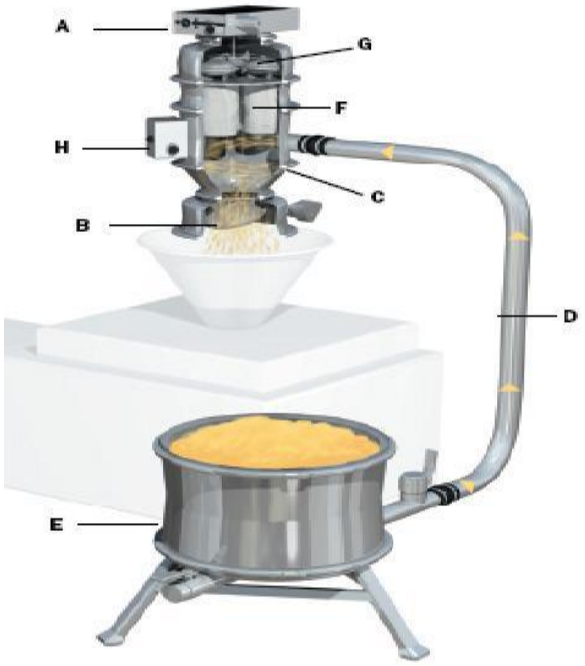
		WD
6 3		
6%5		
&0 &		

39') 63

1 10 3

3/ &

1 0 3 1 0 3



$

% & '

(&

)

*

%

+

63 &0 &

6%5

6%5

1 10 3

39')

K

&

PLQ

a K

0 3D

PLQ

Å

10 3 10 3 NJ

2 2

0 3D

D

P

P

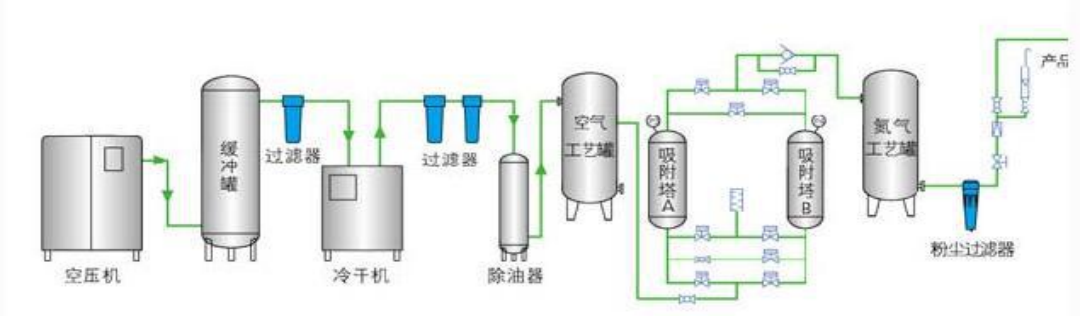
P

E

36$

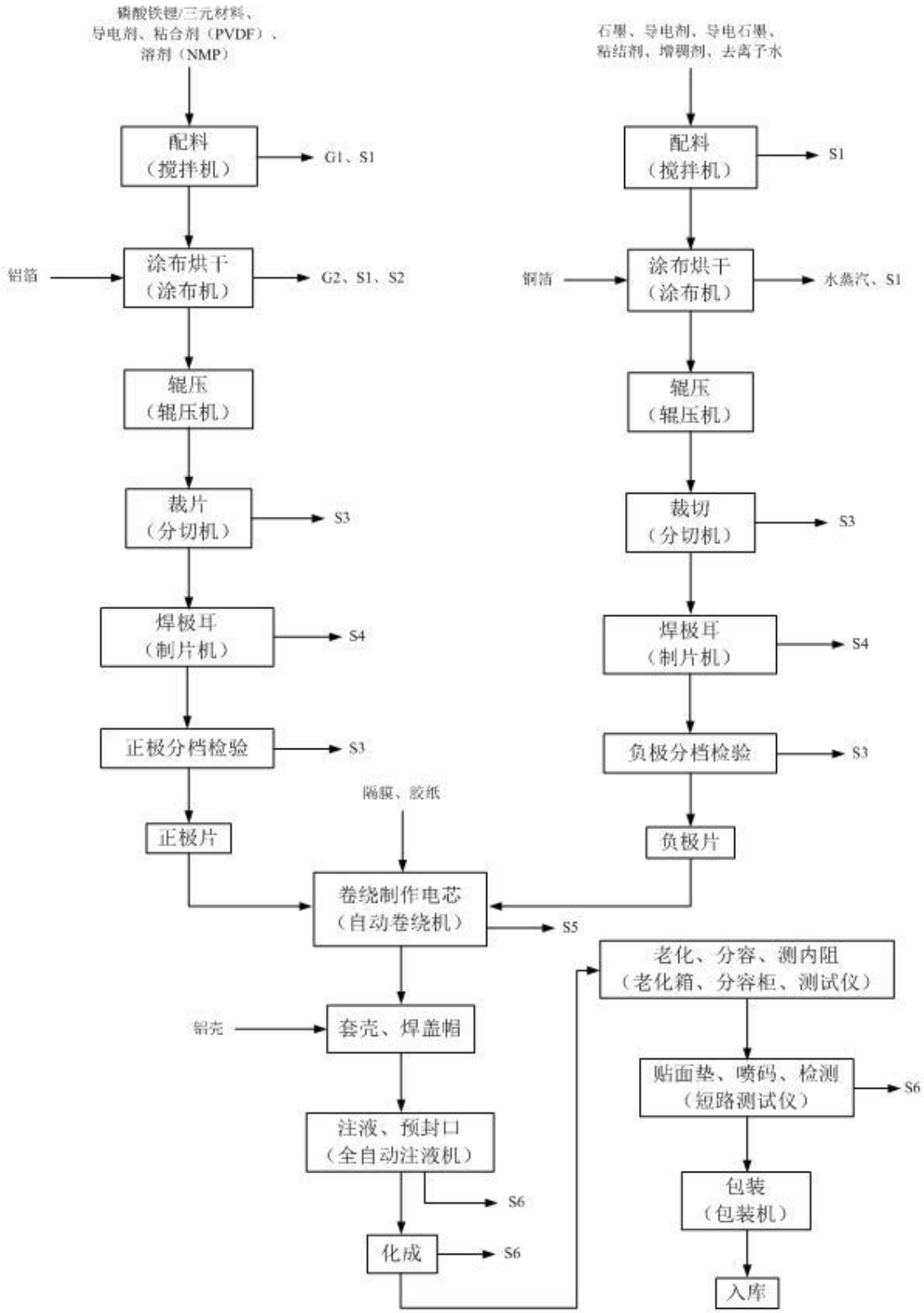
F

G



/ L3)

/ L3)

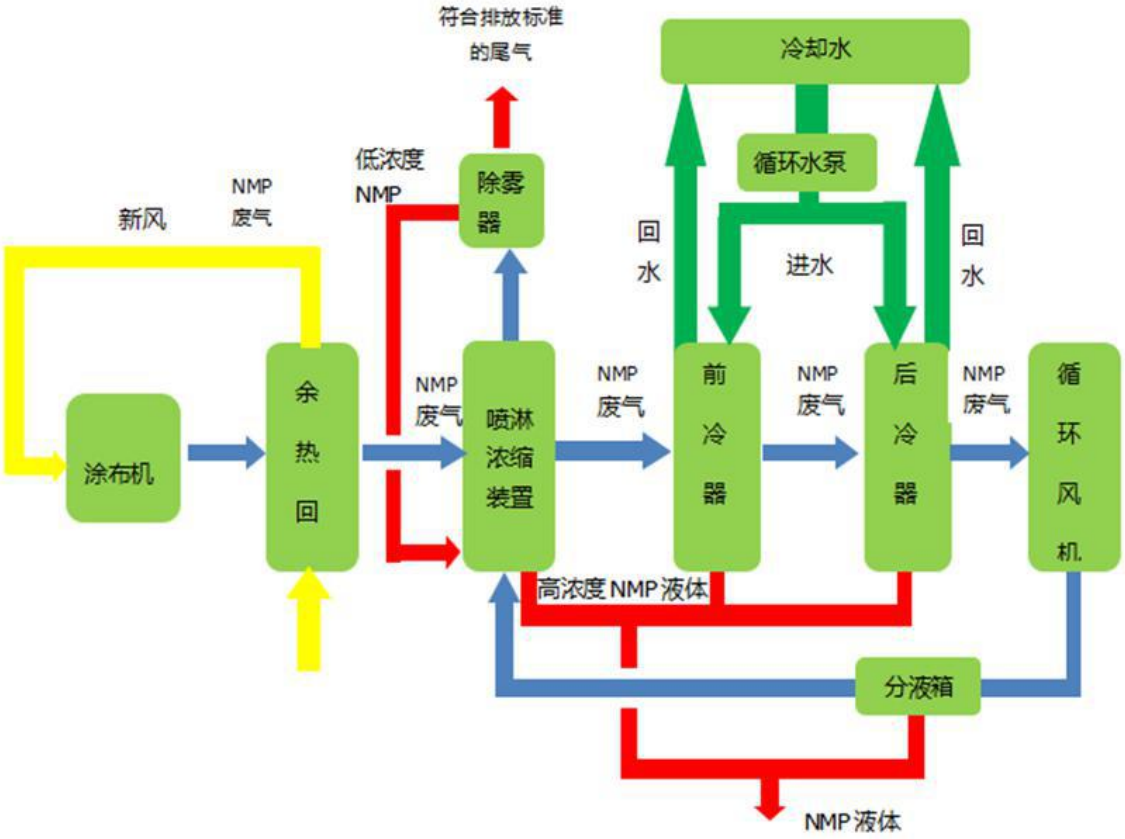

磷酸铁锂/三元材料、
导电剂、粘合剂（PVDF）、
溶剂（NMP）
配料
（搅拌机）
G1、S1
铝箔
涂布烘干
（涂布机）
G2、S1、S2
辊压
（辊压机）
裁片
（分切机）
S3
焊极耳
（制片机）
S4
正极分档检验
S3
正极片
石墨、导电剂、导电石墨、
粘结剂、增稠剂、去离子水
配料
（搅拌机）
S1
铜箔
涂布烘干
（涂布机）
水蒸汽、S1
辊压
（辊压机）
裁切
（分切机）
S3
焊极耳
（制片机）
S4
负极分档检验
S3
负极片
隔膜、胶纸
卷绕制作电芯
（自动卷绕机）
S5
铝壳
套壳、焊盖帽
注液、预封口
（全自动注液机）
S6
化成
S6
老化、分容、测内阻
（老化箱、分容柜、测试仪）
贴面垫、喷码、检测
（短路测试仪）
S6
包装
（包装机）
入库

1 1 0 3

WD WD

/ L) HB2

6 3


符合排放标准的尾气
冷却水
循环水泵
低浓度NMP
除雾器
新风
NMP废气
回水
进水
回水
涂布机
余热回
NMP废气
喷淋浓缩装置
NMP废气
前冷器
NMP废气
后冷器
NMP废气
循环风机
高浓度NMP液体
分液箱
NMP液体

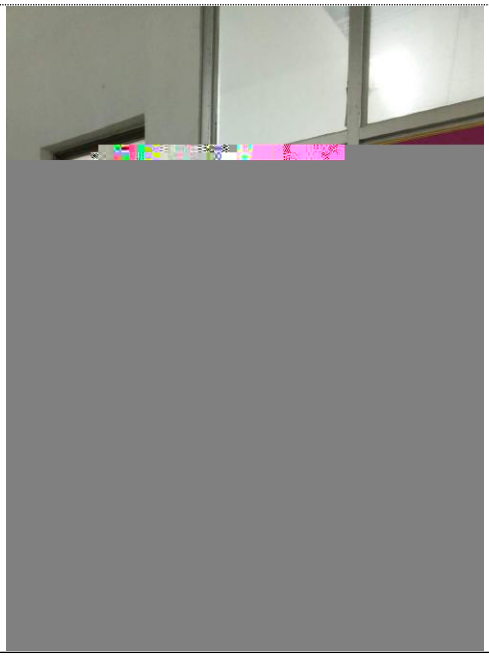
* %

52

103

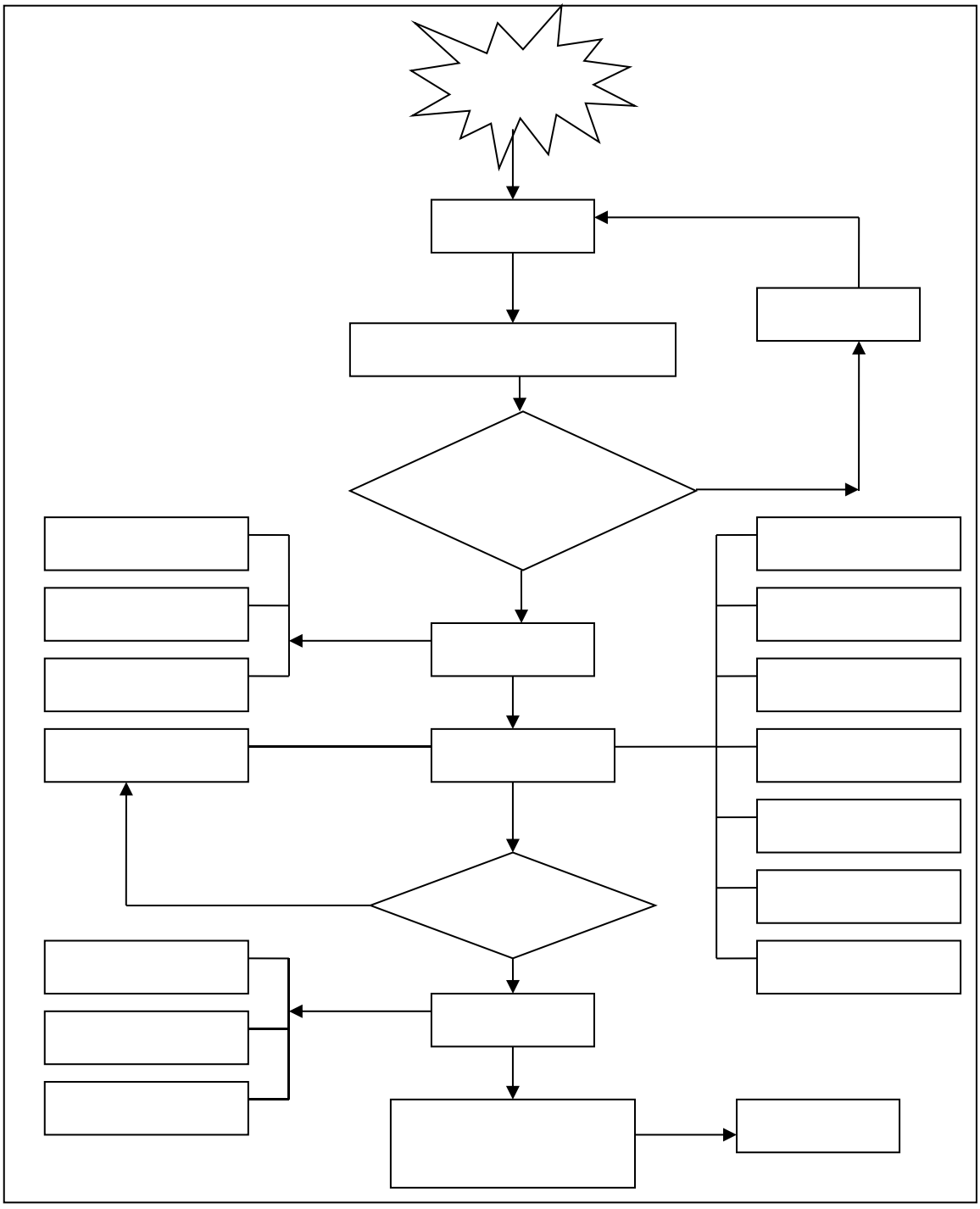
1 0 3 1 0 3

* %



1

1 0 3 1 0 3 1 0 3 1 0 3



		P

3 ´

,62 ,62

2+6$

“ ” “ ” “

”

> @

62 1 2

763

* % 763 30

30

* %

&2' %2'

* %

* %7

* %

1 0 3 1 0 3

P

* %

P

P

P

* %

52

1 0 3

Î Î

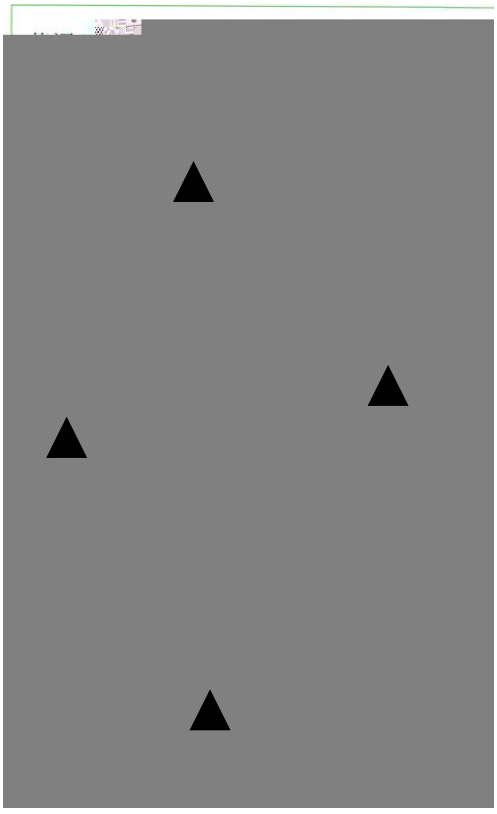
P

62 12[

62 12[

7-4

		/ HT	



7-3

1 0 3 1 0 3

* %

	+- 7		PJ P
S+	* %7	S+	2 2
&2'	+-		PJ /
%2'	+-	%2'	PJ /
	+-		PJ /
	* %7		PJ /
	* %7		PJ /

	+- 7		PJ P	* &
S+	* %7	S+	2 2	3+6 & 3+
&2'	+-		PJ /	P/ 6' / + 6 PO
%2'	+-	%2'	PJ /	/ 5+ $ 6' / +);
	+-		PJ /	89 6' / +);
	* %7		PJ /	$8: ' $66< * ' &
	* %7		PJ /	6' / +);
	* %		2	$: $

		* &	6' / +);	
S+	3+	3+6 &	6' / +);	
&2'		P/	6' / + 6 PO	
%2'		/ 5+ $	6' / +);	
		8 9	6' / +);	
		$8: ' $66< * ' &	6' / +);	
		$8: ' $66< * ' &	6' / +);	
		$: $		

+ - 7

	PJ /		PJ /		PJ /		PJ /	PJ /
S+								“
&2'								“

								“
66								

+ - 7 + - 7

* %

P V P V

G%

	$: $				"	
					"	
					"	
					"	

			3&6	3&6	
	P$K 9				
	P$K 9				
	P$K 9				
	P$K 9				

a

			PJ/					
			S+			&2'FU	%2'	

			PJ/					
			S+			&2' FU	%2'	

S+ a

PJ/ PJ/ &2' PJ/ %2' PJ/ PJ/

* %7

			PJP					PJP
1P K								
	PJP							
	NJK							
	PJP							
	NJK							
P								

×

PJP

NJK *%

*%

PJP NJK

			PJP			

PJP						

PJP

* %

PJP

dB A

			G%$	G%$	G%$	G%$
		G%$		G%$		

G%$

G%$ * %

1 0 3 1 0 3

* %

/

10-1

10-1

		103 3 ´ P PJP NJK *% *% PJP NJK PJP *% PJP	
		103 3 ´ P *% *% PJP *%	

		3 ´ * %7	3 ´ S+ a PJ / PJ / &2' PJ / %2' PJ / PJ / * %7	
		* %	G%$ G%$ * %	

		3 ´ 52 10 3 * % * %	52 10 3 10 3 * %	
		P	/ P	
		P	P	

P$K 9 P$K 9

P$K 9 P$K 9

P$K 9 P$K 9

P$K 9 /7 P$K 9

9 9 9 9 9 9

> @

S+ a

PJ/ PJ/ &2' PJ/ %2' PJ/ PJ/

* %7

PJP NJK

*%

*% PJP

NJK

PJP

*% PJP

G%$

G%$ *%

52

103 103

*%

/

委托书

山东鲁环检测科技有限公司：

我单位 年产 3000 万只（18650 型）锂离子电池项目 已建成试生产。该项目已按照环境保护行政主管部门的审批要求，严格落实各项环境保护措施，污染防

天宇新能源科技有限公司

菏泽市环境保护局开发区分局

菏开环审[2017]11号

关于菏泽天宇新能源科技有限公司年产3000万只（18650型）锂离子电池项目环境影响报告书的批复

菏泽天宇新能源科技有限公司：

你公司关于《菏泽天宇新能源科技有限公司年产3000万只（18650型）锂离子电池项目环境影响报告书》收悉，经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟建地点位于菏泽市开发区黄河东路三捷电子工业园菏泽天宇新能源科技有限公司厂区内。总投资5000万元，环保投资为200万元。项目设计年产磷酸铁锂离子电池600万只、三元材料锂离子电池2400万只、锂离子电池组5000组。拟建项目建于现有的3#车间，包括超净间的正负极配料室、正负极搅拌室、烘干区、制片车间、电芯制作室、注液车间及普通间。项目不需要集中供热，采用空调供暖。

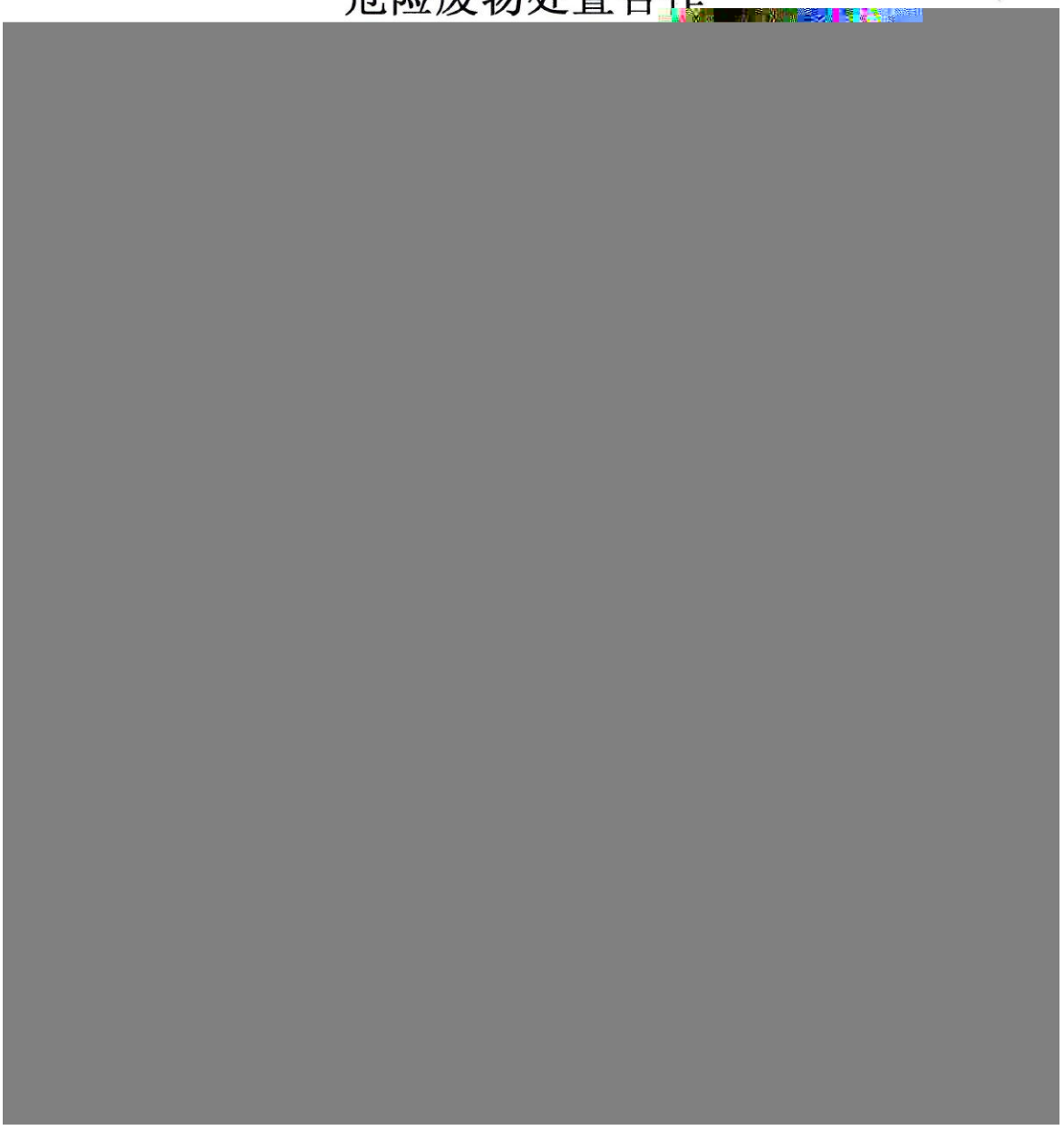
项目已由菏泽市发改委备案（备案登记号：1617010088），符合产业政策。经审查，该项目在建设和运营过程采取防治措施后能达到环境保护的要求，从环境影响

4

鑫广绿环再生资源股份有限公司

20170620 版　环 NO.:LH/M201707001WF875

危险废物处置合作



依据《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》及ISO14001环境体系的有关规定，乙方将生产过程中产生国家危险废物名录中规定的危险废物委托甲方进行无害化处置，经甲、乙双方友好协商，达成协议如下：

一、甲方的义务：

1. 甲方向乙方提供《山东省危险废物经营许可证》等有效文件。

六、通知送达

本合同项下的通知，通过专人递交、快递、邮寄或电子邮件按下述地址（双方签章处）送至或发至对方。如有与本合同有关的书面文件（包括各类发票），直接送达以各方现场代表签收之日为送达之日，快递地址在烟台市内以投递次日为送达之日、地址在烟台市外以投递之日起第三日为送达之日。乙方应确保本合同所记载地址准确无误，如发生变更应及时书面通知甲方，否则送达不能造成的一切损失和责任，自行承担。

七、其他约定

1. 本合同一式伍份，甲方保存贰份，乙方保存壹份，环保局备案 2 份。甲、乙双方共同履行合同，环保局监督。

2. 本合同自双方盖章后生效，自 2018 年 1 月 [illegible] 1 月 5 日止。

6

7

菏泽天宇新能源科技有限公司

突发环境事件应急预案

单位名称：菏泽天宇新能源科技有限公司

实施日期：　2017年　月　日

编　　制：

审　　批：

8

菏泽天宇新能源科技有限公司
突发环境事件应急预案演练总结

为实战检验和提高公司应对突发生产安全事故和突发环境事件的应急处置能力，公司总经理高雪梅亲自牵头，分管生产副总经理具体负责组织2017年突发环境事件应急预案演练工作。经过周密的计划和细致的筹备工作，已于2017年11月28日下午实施，并圆满地完成本次演练，达到了预期目标，现将本次演练工作总结如下。

一、 应急预案演练的筹备

1、 演练目标的确定

根据公司现状，公司拟定演练目标设置在原材料库。由于人员搬运电解液过程中操作失误或其他原因有可能发生NMP桶破损而造成NMP泄漏事故。NMP属于可燃液体，遇明火或其他因素有可能发生爆炸、火灾事故。该区域是公司内危险性较大的区域，也是公司重点监管的部位。为此，公司研究，将本次应急救援目标设定在原材料库。模拟NMP桶突然发生破裂，桶内NMP大量向外泄露，遇电器火花引起火灾事故。

2、 应急演练方案的确定

对照公司已发布的突发环境事件应急预案的程序，针对公司确定的本次演练

9

隐蔽工程验收记录表

工程名称	事故水池		
隐检项目	厂区防渗措施	隐检日期	
隐检部位	事故水池防渗层		

隐检依据：《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）的相关标准。

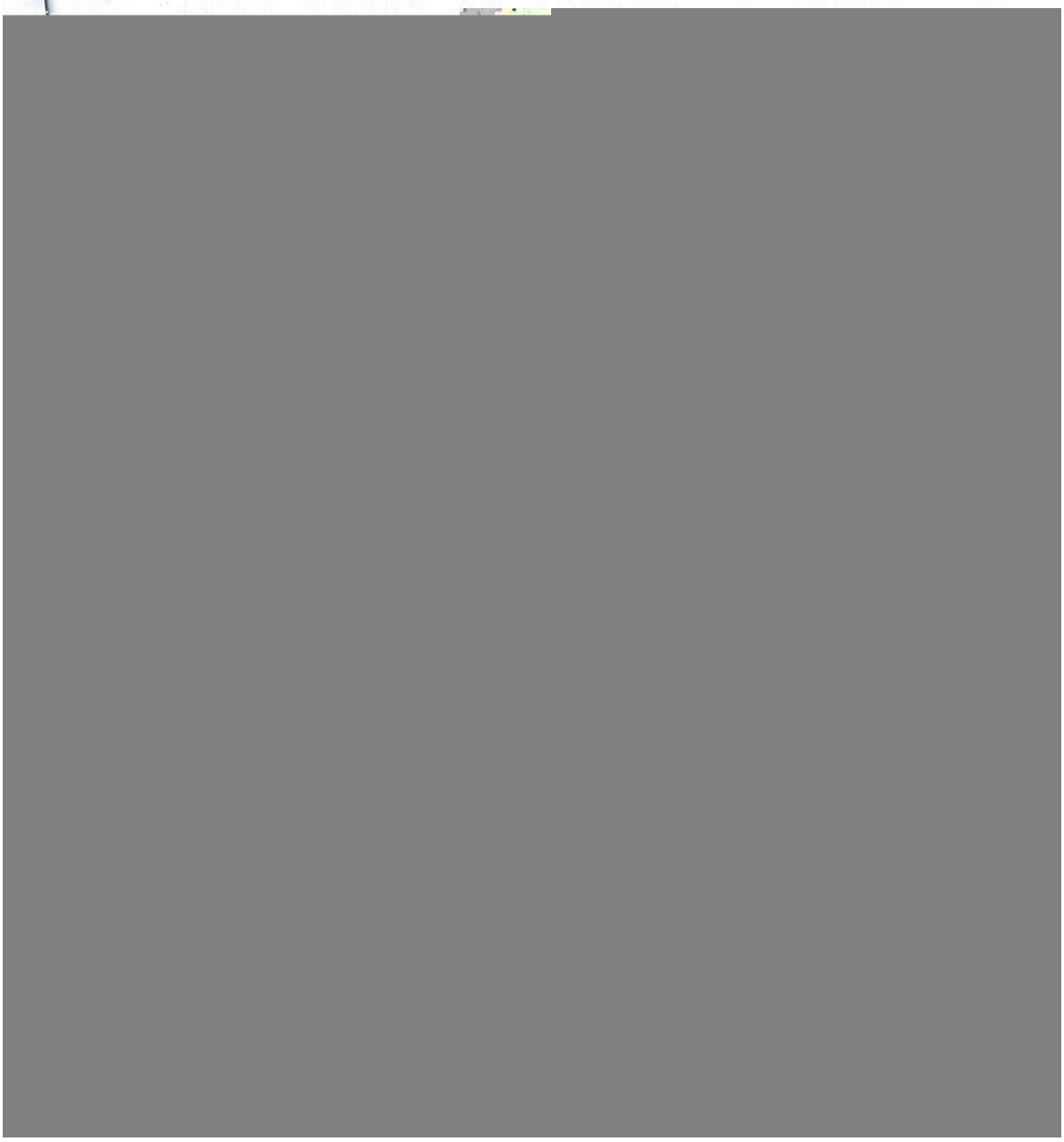
主要材料名称：钢筋混凝土、聚合物防水砂浆。

隐检内容：采用200mm厚（C30P8）的钢筋混凝土结构。表面涂抹10mm的聚合物水泥防水砂浆。

检查验收意见：
厂区地下水监测防渗措施符合检查要求。
符合要求，验收合格。

施工单位 项目负责人		监理单位 项目负责人		建设单位 项目负责人	

菏泽天宇新能源科技有限公司



山东省工业危险废物管

单位名称：菏泽天宇新能源科技有限公

山东省环境保护厅制

回收，不外排，建立台账管理制度。

3、厂区要细化分区，规范废抹布、手套、废正负极片、下脚料、废电芯、电池、磷酸铁锂、聚偏氟乙烯、石墨、羧甲基纤维素钠等化学品包装、废RO膜等危险废物委托资质单位处理，回收的NMP废液、中转桶由供货商回收；废极耳，废纸箱等一般固体废物要及时进行清理、暂存、处置，确保一般固废暂存场所符合《一般工业固体废物贮存、处置[redacted]

[redacted]

议成员名单

身份证号	签名
372929198310010153	[illegible]
370102196802285810	[illegible]
37010219641130253x	[illegible]
71325198408223430	[illegible]
72930199304112700	[illegible]
	[illegible]